

► Inserir el provisorio con cementsi da fissaggio provvisori normalmente in commercio ad es: RelyX™ Temp E o RelyX™ Temp NE. In caso di applicazione come provvisorio a lunga durata è consigliabile l'uso di un cemento più forte, come ad es. RelyX™ Unicem 2.

– I cementi contenenti eugenoli possono inibire l'indurimento dei composti da fissaggio che eventualmente possono essere usati successivamente in questo fissaggio definitivo! Se per il fissaggio definitivo si deve usare un cemento composto, fissare l'elemento provvisorio con un cemento privo di eugenolo.

Realizzazione di un elemento provvisorio prodotto in laboratorio

Preparazione del modello
► Rendreire un' impronta per preparare un modello di lavoro non segato. Eventualmente utilizzare un wax-up (modellazione di cera). Preparare una matrice di silicone con un silicone da laboratorio.
► Rimuovere dal modello la matrice e il wax-up, ad es. con un getto di vapore o acqua bollente.

► Per facilitare la rimozione del provvisorio dal modello bloccare i sottosquadri del modello di lavoro con una cera dentale adeguata. Applicare inoltre un leggero strato di cera sui monconi. Se necessario, eliminare i setti interdentali e i punti ristretti nell'area della gengiva della matrice.

► Trattare il modello con un isolante per gesso-composito come indicato nelle relative istruzioni d'uso.

Realizzazione dell'elemento provvisorio

- Montare un nuovo puntale di miscelazione.
- Prima di ogni applicazione far fuoriuscire dal puntale di miscelazione una piccola quantità di pasta (grossa quanto un pisello) su un blocco d'imposto ed eliminarla.
- Riempire l'qrantità o la matrice nei punti necessari, cominciando dal fondo.
- Riposizionare l'impronta/la matrice o la matrice prestampata sul modello.
- Il materiale raggiunge una consistenza semiriesiliente in 1 min e 40 sec dopo l'inizio della miscelazione e deve essere rimosso dal modello entro 2 min e 50 sec dall'inizio della miscelazione insieme all'impronta/alla matrice o la matrice stampata.
- Controllare il processo d'indurimento sulla matrice/modello in base al materiale in eccesso.
- Per la rimozione, non attendere che l'elemento provvisorio sia completamente indurito (vedere «Tempi»).
- Lasciare il puntale di miscelazione riempito come chiusura della cartuccia, fino al prossimo utilizzo.

Rifinitura dell'elemento provvisorio

- Per ottenere una superficie del composto ottimale, lasciare l'elemento provvisorio almeno 5 minuti (dall'inizio della miscelazione) nella matrice, quindi estrarla.
- Rimuovere completamente con alcol (ad es. etanolo) lo strato d'inibizione causato dall'ossigeno per una superficie liscia e lucida.
- Premt 4 non necessita di ulteriori applicazioni per l'indurimento, che causerebbero una contrazione eccessiva. **Non indurire quindi ulteriormente l'elemento provvisorio con calore, pressione o luce!**

► Per la rifinitura e la lucidatura vedere anche il punto «Rifinitura» e «Individualizzazione/Correzione della forma». **Non pulire l'elemento provvisorio con vapore d'acqua perché può causare problemi di adattamento.** Pulire l'elemento provvisorio esclusivamente con alcol (ad es. etanolo) o con disinfettanti alcolici.

Attenzione: uno spray per l'occlusione colorato può decolorare l'elemento provvisorio!

Conservazione e trasporto

► Per un adattamento ottimale posizionare l'elemento provvisorio sul modello e trasportarlo sul modello.

Dopo la cementificazione

► Controllare accuratamente la zona cervicale e quelle adiacenti e se necessario eliminare i residui del materiale del provvisorio o del cemento.

Riparazione

- Irruvidire il punto di rottura e creare ritenzioni meccaniche e chimiche nelle zone attigue.
- Pulire con alcol ed infine asciugare con aria.
- Unire con Protem™ 4 o un composto Filtek Flowable.
- Induire Protem™ 4 o il composto Filtek Flowable conformemente alle relative informazioni d'uso.
- Rifinire dopo l'indurimento. Dopo la riparazione con Protem 4 attendere circa 10–15 minuti prima di agire sull'elemento provvisorio.

Pulizia del dispenser Garant

- Estrarre la cartuccia Garant™.
- Eliminare la pasta non indurita con un panno imbevuto d'alcol.
- L'impugnatura del dispenser e l'asta dello stantuffo sono autoclavabili fino a max. 135 °C /275 °F. È necessario estrarre l'asta dello stantuffo prima di inserire la punta in autoclave.
- Per la disifezione si possono usare soluzioni a base di glutaraldeide.

Conservazione e durata

Conservare il prodotto a temperature comprese tra 15–25 °C/59–77 °F. Non conservare in frigo. Non utilizzare più dopo la data di scadenza.

Informazioni per i clienti

Nessuna persona è autorizzata a fornire informazioni diverse da quelle indicate in questo foglio di istruzioni.

Garanzia
3M Deutschland GmbH garantisce che questo prodotto è privo di difetti per quanto riguarda materiali e manifattura. 3M Deutschland GmbH NON OFFRE ULTERIORI GARANZIE, COMPRESSE EVENTUALI GARANZIE IMPLICITE O DI COMMERCIALABILITÀ O IDONEITÀ PER PARTICOLARI SCOPI. L'utente è responsabile di determinare l'idoneità del prodotto nelle singole applicazioni. Se questo prodotto risulta difettoso nell'ambito del periodo di garanzia, l'esclusivo rimedio è un unico obbligo da parte di 3M Deutschland GmbH sarà la riparazione o la sostituzione del prodotto 3M Deutschland GmbH.

Limitazioni di responsabilità
Eccetto ove diversamente indicato dalla legge, 3M Deutschland GmbH non si riterrà responsabile per eventuali perdite o danni derivanti da questo prodotto, diretti o indiretti, speciali, incidentali o consequentiali, qualunque sia la teoria affermata, compresa garanzia, contratto, negligenza o diretta responsabilità.

Stato delle informazioni: febbraio 2012

ES **ESPAÑOL**

Descripción del producto

Protem™ 4 es una resina compuesta/composite para la fabricación de restauraciones indirectas dentales temporales. El sistema de dos componentes con una base química de éster de ácido metacrílico multifuncional ofrece características similares a las de un material de obturación y está a disposición en los colores siguientes: A1, A2, A3, A3.5, B3 y Bleach. El dispensador Garant™ permite una aplicación directa desde el cartucho, sin burbujas. Los provisionales Protem™ 4 pueden reconstruirse e individualizarse con composites fluidos (por ejemplo, Filtek™ Flowable Composite).

* No a la venta en todos os países.

⚠️ Para más detalles sobre todos los productos mencionados, véanse las respectivas instrucciones de uso. Las instrucciones del producto deben conservarse durante todo el tiempo de utilización del mismo.

Indicaciones

- Fabricación de coronas, puentes, inlays, onlays y coronas provisionales
- Fabricación de provisionales de larga duración
- Material de relleno/rebase para coronas prefabricadas y provisionales de composite (por ejemplo, Protem™ Crown) y metal (por ejemplo, coronas Iso-Form).

Medidas de precaución

- Este producto contiene sustancias que pueden causar reacciones alérgicas por contacto cutáneo en las personas sensibles. Se debe evitar la utilización de este producto en pacientes con alergia conocida a los acrilatos y/o peróxidos. En caso de contacto prolongado con la mucosa bucal, enjuagar con agua abundante. Si se producen reacciones alérgicas, retirar el producto y no volver a utilizarlo; si fuera necesario, consultar con un médico.
- **Para personal de la clínica dental** Este producto contiene sustancias que pueden causar reacciones alérgicas por contacto cutáneo en las personas sensibles. Para reducir el riesgo de reacciones alérgicas, evitar el contacto con estos materiales, en especial el contacto con la pasta sin fraguar. En caso de contacto accidental con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón. Se recomienda utilizar guantes protectores y una técnica de trabajo exenta de contacto. Los acrilatos pueden penetrar a través de los guantes protectores habituales disponibles comercialmente. En caso de contacto con la pasta, quitarse los guantes protectores y tirarlos. Lavar inmediatamente las manos con agua y jabón y ponerse nuevos guantes protectores. En caso de producirse una reacción alérgica, si fuera necesario, consultar con un médico. Las hojas de datos de seguridad 3M están disponibles en www.3mm.com o en la subsidiaria local.
- **Preparativos**
- Tomar una impresión de alginato, silicona o poliéter de la arcada intacta.
 - En lugar de una impresión, se puede usar una férula termoplástica fabricada en laboratorio o para coronas sueltas una corona preformada.
- Para mejorar la estabilidad del provisional, retirar las zonas interproximales de la impresión, y donde haya espacio reducido recortar más los puntos relevantes.
- Eliminar las zonas retentivas existentes para que pueda recolocarse la impresión fácilmente en la boca.

- Realizar una ranura en la impresión en caso de faltar dientes o de haber huecos en la sección molar para obtener una unión estable, en forma de nervio.
- Cerrar las troneras antes de realizar la impresión en caso necesario con espaciadores o con cera.

Tiempos

00:00–00:40 min:seg Dispensado de Protem™ 4 en la impresión o llave de silicona y reposición en la boca

00:40–01:40 min:seg Fraguado en la boca de la llave de silicona

01:40–02:50 min:seg Mejor momento para retirar la impresión o llave de silicona

Hasta 05:00 min:seg Fraguado completo

A partir de 05:00 min:seg Retirar el provisional de la impresión o llave de silicona, tratamiento

Estos tiempos de elaboración son válidos para productos que se han almacenado y manipulado a una temperatura de 23 °C y una humedad relativa del 50 %. Temperaturas más elevadas acortan estos tiempos y las más reducidas los prolongan. El tamaño del provisional también influye en los tiempos de fraguado: a medida que aumenta el tamaño de la pieza de trabajo, se acelera el fraguado.

Dosificación y mezcla

Las pastas se dosifican y se mezclan estáticamente en el dispensador Garant. ¡Usar sólo las cánulas mezcladoras adjuntas originales Garant™ azul!

En la primera dosificación

- **Quitar y tirar el cierre del cartucho.** No usar en ningún caso el cierre del cartucho para volver a cerrarlo, para evitar la inclusión de burbujas de aire.
- Controlar si los dos agujeros de la cánula del cartucho no están atascados, eliminar un posible tapón con un instrumento adecuado.
- Antes de aplicar por primera vez una cánula mezcladora extraer suficiente pasta sobre un bloque de mezcla hasta que salga la misma cantidad de pasta básica como de pasta de catalizador. Seguidamente tirar la pasta extraída.

Aplicación

El material precisa de un cierto tiempo para fluir estando la cánula mezcladora puesta. El flujo de material se interrumpe tan pronto como se reduce la presión en la empuñadura. ¡No expulsar el material ya fraguado en la cánula mezcladora por la fuerza pues, de lo contrario, pueden dañarse el cartucho y la cánula mezcladora!

Las reconstrucciones de muñones fabricadas con composites, compómeros o ionómeros de vidrio modificados con resina se deben aislar antes de la aplicación del Protem™ 4, por ejemplo, con vaselina.

► Colocar primero una nueva cánula mezcladora.

► Antes de cada aplicación, extraer una cantidad pequeña de pasta (del tamaño de un guisante) de la cánula mezcladora en un bloque y tirarla.

► Dispensar en la impresión seca o la férula termoplástica en los puntos necesarios desde el fondo.

► Posicionar la impresión seca o la férula termoplástica en la boca/sobre el provisional.

► El material alcanza una consistencia elástico-endurecida después de 1 min 40 seg de comenzar la mezcla y debe sacarse de la boca/del modelo hasta 2 min 50 seg después de comenzar la mezcla con la impresión o la férula termoplástica.

► Controlar el proceso de fraguado en la boca o llave de silicona según el estado del exceso.

► Dejar la cánula mezcladora llena, como cierre en el cartucho hasta el siguiente uso.

Tratamiento

► La capa inhibida creada por el oxígeno del aire, una vez fraguada por completo (como mínimo 5 minutos después de iniciar la mezcla) se debe eliminar totalmente con alcohol (por ejemplo, etanol). Si se desea, se puede pulir, por ejemplo, con discos pulidos Sof-Lex™.

► Después del fraguado completo, eliminar los excesos.

► Si se necesita, reparar y pulir el provisional con fresas de metal duro finas.

► No respirar el polvo producido en la etapa de recorte o pulido del provisional. (Utilizar mascarillas y gafas de protección y un dispositivo de aspiración!)

Individualización/Corrección de tamaño

Al usar un composite fluido, como Filtek Flowable Composite, y Protem™ 4 para la individualización o la corrección de tamaño, no es necesario el uso de un adhesivo. En otros productos, respetar las instrucciones de uso respectivas.

Productos aplicables

► Composites fluidos, por ejemplo, Filtek™ Flowable Composite: A1, A2, A3, A3.5, B2, XW (Bleach)

- ¡Por favor, respetar las instrucciones de uso!

- Protem™ 4
- Tratamiento: ver «Aplicación» y «Tratamiento».

Procedimiento con un composite fluido, como Filtek Flowable Composite, en provisionales nuevos

El composite fluido Filtek puede aplicarse en un provisional recién hecho tanto sobre la superficie tratada como sobre la capa de inhibición limpia sin tratar. En ambos casos se logra una adhesión excelente.

► Eliminar las suciedades – por ejemplo, saliva o polvo de pulido – con alcohol, a continuación secar con aire. Con una capa de inhibición limpia o con un provisional limpio tratado no es necesaria ninguna limpieza.

► Por motivos higiénicos, dosificar el composite fluido Filtek desde el dispensador en un bloque de mezcla.

► Aplicar el composite en capas de 1 mm máximo con un instrumento sobre el provisional.

► Fotopolimerizar cada capa por separado durante 20 segundos.

► Repasar el composite con fresas de diamante y pulir, por ejemplo, con discos de pulido Sof-Lex™.

Modo de proceder con un composite fluido, como Filtek Flowable Composite, en provisionales usados

► Aspericar la superficie del provisional con fresas.

► Eliminar la suciedad – por ejemplo, saliva o polvo de pulido – con alcohol, a continuación secar con aire.

► Por motivos higiénicos, dosificar el composite fluido Filtek desde el dispensador en un bloque de mezcla.

► Aplicar el composite en capas de 1 mm máximo con un instrumento sobre el provisional.

► Fotopolimerizar cada capa por separado durante 20 segundos.

► Repasar el composite con fresas de diamante y pulir, por ejemplo, con discos de pulido Sof-Lex™.

Relleño interior de coronas prefabricadas y provisionales de composite y metal

Las reconstrucciones de muñones de composites, compómeros o ionómeros de vidrio modificados con resina se deben aislar antes de la aplicación del Protem™ 4, por ejemplo, con vaselina.

► Repasar y fraguar completamente las coronas prefabricadas y provisionales de composite (por ejemplo, Protem™ Crown).

– ¡Por favor, respetar las instrucciones de uso!

► Eliminar la suciedad – por ejemplo, saliva o polvo de pulido – con alcohol (por ejemplo, etanol), a continuación secar con aire.

► Aplicar Protem™ 4 en la corona prefabricada y provisional, ver «Aplicación».

► Colocar la corona prefabricada sobre el diente preparado/muñón.

► El material alcanza una consistencia elástico-endurecida después de 1 min 40 seg de comenzar la mezcla y debe sacarse de la boca/del modelo hasta 2 min 50 seg después de comenzar la mezcla con la corona prefabricada.

► Controlar el proceso de fraguado en la boca o llave de silicona según el estado del exceso.

► Dejar la cánula mezcladora llena, como cierre en el cartucho hasta el siguiente uso.

► Retirar la capa inhibida por oxígeno y reparar los excesos, ver «Tratamiento».

Cementado

- Si se aisló el muñón (por ejemplo, con vaselina) eliminar cuidadosamente los restos del producto aislante antes de realizar el cementado provisional.
- Colocar el provisional con cementos temporales usuales, por ejemplo, RelyX™ Temp E o RelyX™ Temp NE. Si la aplicación se utiliza con un provisional de larga duración, recomendamos utilizar un cemento más fuerte tal como RelyX™ Unicem 2.
 - ¡Los cementos con eugenol pueden inhibir el fraguado de los cementos de resina, que pueden usarse más tarde en la cementación definitiva! Si se utiliza un cemento de resina para la cementación definitiva, se deberá cementar el provisional con un cemento sin eugenol.

Tras el cementado

► Revisar el surco gingival y las zonas adyacentes y en caso necesario eliminar los restos del material del provisional del cemento provisionario.

Fabricación de un provisional en el laboratorio

Fabricación del molde

► Tomar una impresión para preparar un modelo de trabajo no seguetado.

Si es necesario, utilizar un molde de cera (moldado de cera). Preparar una matriz de silicona utilizando silicona de laboratorios.

► Retirar la matriz e l molde de cera del modelo, por ejemplo, utilizando un limpiador de vapor o agua hirviendo.

La utilización de una cera dental adecuada para cubrir los socavados en el modelo de trabajo facilitará la retirada del provisional del modelo. Aplicar además una capa fina de cera a los muñones. Según sea necesario, cortar las marcas interdentales y constricciones en el área de las encías en la matriz.

► Tratar el modelo con un aislamiento revocado de composite adecuado de acuerdo con las instrucciones de uso aplicables.

Fabricación del provisional

► Colocar una nueva cánula mezcladora.

► Antes de cada aplicación, extraer una cantidad pequeña de pasta (del tamaño de un guisante) de la cánula mezcladora en un bloque y tirarla.

► Dispensar en la impresión seca/matriz en los puntos necesarios desde el fondo.

► Posicionar la impresión/matriz o la férula termoplástica sobre el modelo.

► El material alcanza una consistencia elástico-endurecida después de 1 min 40 seg de comenzar la mezcla y debe sacarse del modelo hasta 2 min 50 seg después de comenzar la mezcla con la impresión/matriz o la férula termoplástica.

► Controlar el proceso de fraguado en la matriz/molde según el estado del exceso.

► No esperar hasta que se haya endurecido completamente el provisional para retirarlo (vea «Tiempos»).

► Dejar la cánula mezcladora llena, como cierre en el cartucho hasta el siguiente uso.

Tratamiento del provisional

► Para obtener una superficie óptima del composite, dejar el provisional en la matriz durante por lo menos 5 minutos (después de empezar el mezclado), después retirar la matriz.

► Utilizar alcohol (por ejemplo, etanol) para eliminar completamente la capa de inhibición del oxígeno para obtener una superficie suave y brillante.

Protem 4 no necesita ningún método de curado adicional; podrían causar una contracción excesiva. **No utilizar calor, presión o luz para cualquier curado adicional del provisional.**

También puede encontrarse información sobre acabado y pulido en «Tratamiento» e «Individualización/Corrección de tamaño». **No limpiar** el provisional con vapor ya que esto puede provocar problemas con el ajuste. Utilizar solo alcohol (por ejemplo, etanol) o desinfectantes que contienen alcohol para limpiar el provisional.

Nota: ¡El spray de oclusión coloreado puede causar decoloración del provisional!

Almacene y transporte

► Asegurar un espacio óptimo del provisional colocándolo en el modelo y transportándolo en el modelo.

Reparación

► Raspar la fractura y crear retenciones mecánicas y químicas en las zonas adyacentes.

► Limpiar con alcohol y seguidamente secar con aire.

► Unir con Protem™ 4 o con un composite fluido, como Filtek Flowable Composite.

► Fragar el Protem™ 4 con un composite fluido, como Filtek Flowable Composite, siguiendo las respectivas instrucciones de uso.

► Después del fraguado, raspar como de costumbre. Cuando repare con Protem 4, esperar 10–15 minutos antes de cargar.

Limpeza del dispensador Garant

► Retirar el cartucho Garant™.

► Eliminar la pasta no fraguada con un trapo empapado en alcohol.

► La empuñadura del dispensador y el vástag del pistón se pueden calentar en el autoclave hasta un máximo de 135 °C, sacar para ello el vástag del pistón.

► Para la desinfección se pueden utilizar soluciones a base de glutaraldehído.

Almacene y conservación

► No almacenar en el frigorífico.

► No usar más una vez superada la fecha de caducidad.

Información para clientes

Ninguna persona está autorizada a facilitar ninguna información que difiera en algún modo de la información suministrada en esta hoja de instrucciones.

Garantía

3M Deutschland GmbH garantiza este producto contra defectos de los materiales y de fabricación. 3M Deutschland GmbH NO OTORGARÁ NINGUNA OTRA GARANTÍA, INCLUIDO CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O DE ADECUACIÓN A FINES PARTICULARES. El usuario es responsable de determinar la idoneidad del producto para la aplicación que deseé darle. Si, dentro del período de garantía, se encuentra que este producto es defectuoso, la única obligación de 3M Deutschland GmbH y la única compensación que recibirá el cliente será la reparación o la sustitución del producto de 3M Deutschland GmbH.

Limitación de responsabilidad

Salvo en lo dispuesto por la Ley, 3M Deutschland GmbH no será responsable de ninguna pérdida o daño producido por este producto, ya sea directo, indirecto, especial, accidental o consecuente, independientemente del argumento presentado, incluyendo los de garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.

Validez de la información: Febrero 2012

PT **PORTUGUÊS**

Descrição do produto

Protem™ 4 é um composto para a confecção de próteses dentárias provisórias. Este sistema de dois componentes à base de ésteres ácidos de metacrilato multifuncional oferece propriedades idênticas às do material de obturação e está disponível nas seguintes cores: A1, A2, A3, A3.5, B3, Bleach. O dosímetro Garant™ possibilita uma aplicação direta sem bolhas a partir do cartucho.

Os provisórios Protem™ 4 podem ser completados e individualizados com compostos de baixa viscosidade (por ex. da paleta de produtos compostos Filtek™ Flowable).

* Não à venda em todos os países.

⚠️ Veja nas respectivas instruções de uso detalhes sobre todos os produtos mencionados. Guarde estas informações enquanto o produto for usado.

Campos de aplicação

- Para a confecção de coronas, pontes, inlays, onlays e Veneers (coroas de revestimento) provisórias.
- Fabrico de provisórios de longa duração.
- Material para enchimento de base, para coronas provisórias pré-fabricadas em composto (por ex., Protem™ Crown) e metal (por ex. coronas Iso-Form).

Precauções

Para os pacientes

Este produto contém substâncias que, em indivíduos sensíveis, poderão causar reações alérgicas por contacto com a pele. A utilização deste produto em pacientes identificados como sendo alérgicos a acrilatos e/ou peróxidos deverá ser evitada. Em caso de contacto prolongado com a pele e com as mucosas orais, lavar abundantemente com água. Caso ocorram reacções alérgicas, remover o produto e não voltar a utilizar o mesmo e, se necessário, consultar um médico.

Para os profissionais de estomatologia

Este produto contém substâncias que, em indivíduos sensíveis, poderão causar reações alérgicas por contacto com a pele. Para reduzir o risco de reações alérgicas, evitar o contacto com estes materiais, em particular o contacto com a pasta endurecida. Em caso de contacto accidental com a pele, lavar imediatamente com água e sabão. Recomenda-se a utilização de luvas de protecção e uma técnica de manuseamento sem contacto directo. Os acrilatos podem penetrar nas luvas de protecção comuns. Em caso de contacto com a pasta, remover as luvas de protecção e eliminar as mesmas. Lavar imediatamente as mãos com água e sabão e calçar um novo par de luvas de protecção. Caso ocorram reacções alérgicas, consultar eventualmente um médico.

As folhas de dados de segurança dos materiais (MSDS) 3M podem ser obtidas através da Internet em www.3mm.com ou junto do seu representante local.

Preparação

► Efectuar uma impressão em alginato, silicone ou poliéter da fila de dentes intacta.

– Para a moldagem, em lugar de uma impressão pode ser aplicada uma tala de repuxamento profundo ou, no caso de coroas individuais, uma coroa de fio de confecção laboratorial.

► Para melhorar a estabilidade do provisório retire as impressões interdentais; no caso de proporções reduzidas de espaço recortar mais os pontos relevantes.

► Eliminar a interferência de corte existente, para poder recolocar a impressão mais facilmente na boca.

► Caso falem dentes ou existam vãos na área dos molares, fazer no provisório um sulco para obter uma união fixa de tipo filete.

► No caso de vãos nos dentes da frente, antes da impressão e se for necessário, feche-os, preenchendo os vãos com dentes confeccionais. Se forem vários dentes confeccionais aplique cera para obter um bloqueamento fixo.

Períodos de tempo

00:00–00:40 min:seg Colocação de Protem™ 4 na impressão ou no molde/modelo e reposição

00:40–01:40 min:seg Pressa na boca ou no molde/modelo

01:40–02:50 min:seg Momento ideal para retirar a impressão ou o molde/modelo

Até 05:00 min:seg Pressa completa

A partir de 05:00 min:seg Remo

